TBM

LIMEX Sheet Guide

LIMEX Sheet の特徴

炭酸カルシウム（石灰石）を主原料とするLIMEX Sheet(ライメックスシート)は、プラスチックや紙の代替として使用できる素材です。石油由来プラスチックで成形されたシートと比較し、石油由来プラスチック使用量を削減することができます。また、紙に比べて製造時に水をほぼ使用せず、耐久性と耐水性に優れており、屋内外での利用が可能です。LIMEX Sheet は、実質100%の再生可能エネルギーを使用している、自社製造拠点である宮城県の「東北LIMEX工場」で製造されています。

石油由来プラスチック製シート・合成紙の代替として

従来の石油由来プラスチック製シートや石油由来プラスチックを主原料とする合成紙に比べ、石油の使用量を大幅に削減できます。そのため、限りある石油資源の保全に貢献でき、原材料の調達から処分（焼却）までのライフサイクル全体で CO_2 排出量も抑えることが可能です。主原料の石灰石は石油由来プラスチックと比較し、供給安定性が優れており、価格の変動が少ないため、安定した価格での提供が可能です。

紙の代替として

製造工程で水資源をほとんど使用せず、森林資源を用いないため、枯渇リスクの高い資源の保全に貢献しています。耐水性に優れており、一般的な紙製のポスターと比較して破れにくい特徴があります。

＜使用後のLIMEX Sheet ・LIMEX Sheet製品の取り扱い＞

事業系廃棄物として処分する場合は、産業廃棄物として処理してください。また一般消費者の方が廃棄する場合、LIMEX Sheet製品は可燃で焼却処理も可能ですが、各自治体のルールの分類に従って処理いただく必要があります。

TBMでは、LIMEX製品を廃棄物として処分するのではなく、資源として再生していく取り組みを進めています。LIMEX Sheetは、単一素材で設計された製品と同様にリサイクルが可能で、事業者や自治体と連携したマテリアルリサイクルにも取り組んでいます。

＊LIMEX Sheet製 品 は 、ラミネート品、シール、レシート等の感熱紙、カーボン紙、昇華転写紙、感熱性発泡紙、合成紙等と同じように、古紙回収には混ぜないでください。

LIMEX Sheetのラインナップ

種類	厚み（μm）・グレード	サイズ	用途
白色・ソフト	80	菊全	80μm └マップ、冊子、株主通信、 お風呂ポスター 100μm └屋外ポスター、冊子、マップ 150μm └タペストリー、冊子、ポスター、 リストバンド、巻き3つ折り 200μm └各種POP、2つ折り 300μm └名刺、メニュー表、ショップカード、 各種POP 400μm └メニュー表、プライスカード
	80 ・高隠蔽	菊全・四六全	
	100・高隠蔽 *	菊全・四六全	
	100・高隠蔽耐候 *	菊全・四六全	
	150	菊全	
	200	菊全・A3ノビ・A3・A4 ロール（1,270mm X 30m）	
	300	菊全・A3ノビ ・A3 ・A4 ロール（1,270mm X 30m）	
	400	菊全・A3ノビ・A4	
白色・セミハード	400	菊全・菊半	メニュー表、プライスカード
半透明・ハード	150（片面印刷用）	特殊1（638mm X 470mm） 特殊2（650mm X 920mm）	クリアファイル
	200	菊全・四六全 ロール（1,270mm X 30m）	クリアファイル、マスクケース、 電飾(コルトン)
	200・溶剤インクジェット対応	ロール（1,270mm X 30m）	
白色・ハード	300	菊全	パッケージ、プライスカード
	400	菊全	メニュー表、下敷き、パッケージ、 契約書収納ファイル
平版タック	80 + セパ（強粘着）	特殊1（460mm X 630mm） 特殊2（四六半裁）	
	80 + セパ（強粘再剥離）	特殊1（460mm X 630mm） 特殊2（四六半裁）	
糊付きIJ	80 + セパ（強粘着グレー糊）*	ロール（1,370mm X 50m）	
ラベル	80 + セパ（強粘着）*	ロール（920mm X 410m）	

*処方変更中により在庫なし

＜対応印刷方式＞

● 枚葉
- UVオフセット印刷
- 油性オフセット印刷（全ラインアップ対応）※油性インクは推奨あり
- オンデマンド印刷（トナー ／ 白色・ソフト 200～400μm）
  ※その他の種類のシートについては、お問い合わせください。

● ロール
- UVインクジェット出力（全ラインアップ対応）
- LATEXインクジェット出力印刷（全ラインアップ対応）
- 溶剤インクジェット出力（半透明・ハード 200μmのみ）

※ラベルの対応印刷方式については、お問い合わせください。

LIMEX Sheet の物性

			白色・ソフト					
項目	単位	規格番号	80μm	80μm 高隠蔽	100μm 高隠蔽	100μm 高隠蔽耐候	150μm	200μm
坪量	g/m2	JIS P8124	86	89	107	110	152	199
密度	kg/m3	JIS K7112	1,073	1,095	1,025	1,110	945	961
白色度（L*明度）	%	JIS Z 8722	>94	>95	>94	>94	>94	>94
不透明度	%	JIS P 8149	>84	>90	>92	>92	>90	>94
破断点強度MD	MPa	JIS K 7127	>19	>19	>19	>19	>28	9
破断点強度TD	MPa	JIS K 7127	>24	>24	>24	>24	>8.5	43
表面抵抗率（グロス）	Ω	JIS K 6911	$<1.0\times10^{12}$	$<1.0\times10^{12}$	$<1.0\times10^{12}$	$<1.0\times10^{12}$	$<2.0\times10^{13}$	$<7.0\times10^{13}$
表面抵抗率（マット）	Ω	JIS K 6911	$<1.0\times10^{12}$	$<1.0\times10^{12}$	$<1.0\times10^{12}$	$<1.0\times10^{12}$	$<2.0\times10^{13}$	$<7.0\times10^{13}$
体積抵抗率	Ω・cm	JIS K 6911	$<8.0\times10^{15}$	$<8.0\times10^{15}$	$<8.0\times10^{15}$	$<8.0\times10^{15}$	$<5.0\times10^{14}$	$<4.0\times10^{15}$

			白色・ソフト		白色 セミハード	半透明・ハード		白色・ハード	
項目	単位	規格番号	300μm	400μm	400μm	150μm（片面）	200μm	300μm	400μm
坪量	g/m2	JIS P8124	367	339	440	228	304	458	601
密度	kg/m3	JIS K7112	1,186	833	1,070	1,478	1,466	1,494	1,470
白色度（L*明度）	%	JIS Z 8722	>94	>94	>94	89	89	>91	>91
不透明度	%	JIS P 8149	>95	>94	>94	64	69	>92	>94
破断点強度MD	MPa	JIS K 7127	30	31	>19	31	25	24	22
破断点強度TD	MPa	JIS K 7127	12	9	>8	18	18	17	19
表面抵抗率（グロス）	Ω	JIS K 6911	$<7.0\times10^{13}$	$<5.0\times10^{12}$	$<7.0\times10^{13}$	—	$<7.0\times10^{13}$	$<3.0\times10^{13}$	$<3.0\times10^{13}$
表面抵抗率（マット）	Ω	JIS K 6911	$<7.0\times10^{13}$	$<5.0\times10^{12}$	$<7.0\times10^{13}$	$<7.0\times10^{13}$	$<7.0\times10^{13}$	$<3.0\times10^{13}$	$<3.0\times10^{13}$
体積抵抗率	Ω・cm	JIS K 6911	$<4.1\times10^{14}$	$<2.8\times10^{15}$	$<1.0\times10^{17}$	$<3.0\times10^{12}$	$<5.0\times10^{13}$	$<5.4\times10^{14}$	$<2.9\times10^{15}$

＊上記値は代表値であり、保証値ではありません。

レーザープリントへの対応

対応機種

- サイズの大きな PP（プロダクションプリンティング）タイプ のレーザープリンターによる印刷を推奨いたします。
- 一部、複合機等での印刷を行う事も出来ますが、シートの種類やプリンターの機種によって印刷適性が異なるため、事前にテストの実施をお願いいたします。

○

プロダクション機

△

複合機（MFP）

×

卓上タイプ

※万が一、プリンターの故障等が発生した場合でも、弊社での負担は致しかねますのでご了承ください。

推奨設定（厚み300μm 品の場合）

用紙種類設定	厚紙
坪量	300g/m²
転写出力	標準
定着温度	標準

＊お使いの機種、バージョンや温湿度環境によって最適な設定は異なります。
実際には用紙サンプルを用いた印刷テストを行いながら、最適な設定にご調整ください。

印刷時の注意点

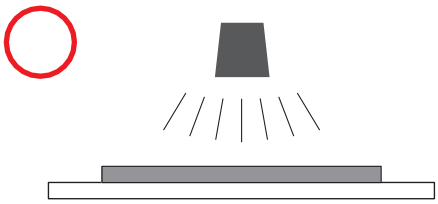
1. LIMEX Sheet の融点は約 160° C 前後です。通常の通紙時は問題ありませんが、
レーザープリンターの定着ユニットで紙詰まりが生じた場合には、設定温度によってはシートが変形する可能性がございます。
80μm、150μm の機種対応についてはお問い合わせ下さい。

2. LIMEX Sheet は普通紙と比較して帯電しやすい性質を有しているため、印刷時には出来るだけ湿度
を高く保った状態（推奨湿度 :60% 程度）での印刷をお願いいたします。
湿度を保った状態でも解消しない場合には、イオナイザなどの除電機の使用を推奨いたします。

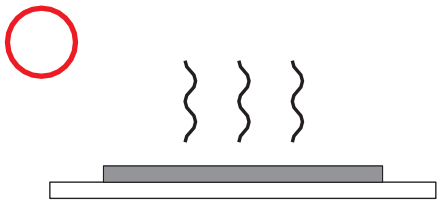
オフセットプリントへの対応

対応機種

● オフセット印刷は現在UVオフセット機、油性オフセット機の両機で対応が可能です。油性オフセット印刷につきましては、推奨のインクと設定がございます。



UV オフセット



油性オフセット

推奨設定

インキ	油性：合成紙インキを推奨しています。 UV：高密着インキを推奨していますが、一般インキでの印刷も可能です。 ※UV オフセット印刷を行う際は、耐擦過性を担保するために、高密着インキを推奨していますが、一般インキでの印刷も可能です。ポスターなど、あまり手に触れない印刷物においては、高密着でない UV インキの使用も可能です。
紙積み	積の高さは 5,000 枚前後が目安です。
湿し水	インキの過乳化を防ぐため、適宜水量を絞り調整して下さい。
フィーダー条件	通常 8,000 ～ 10,000sph での印刷をご案内しています。また半透明・ハード ／白色・ハード を印刷頂く場合には、より速度を落とし、7,000sph での印刷を推奨いたします。
環境条件	25°C-50 ～ 65%RH を目安に調整して下さい。

＊お使いの機種、バージョンや温湿度環境によって最適な設定は異なります。
実際には用紙サンプルを用いた印刷テストを行いながら、最適な設定にご調整下さい。

印刷時の注意点

1. 油性オフセットでの印刷時はドライヤーを 3% 添加し、スプレーパウダーは、一般コート紙の1.5～2 倍を目安にご使用下さい。

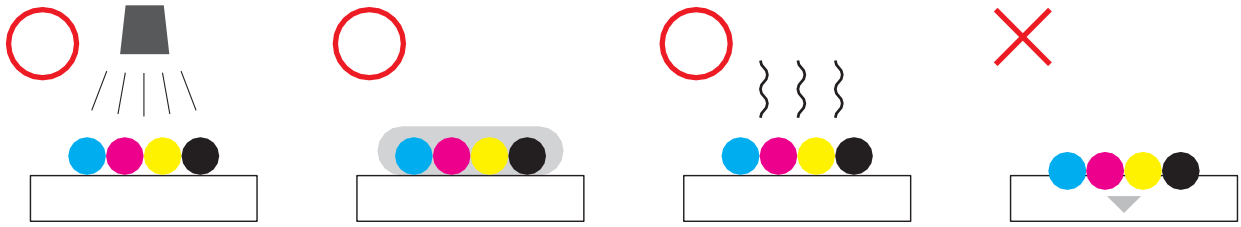
2. 普通紙と同様、紙粉が溜まることはあります。ソフトタイプにおいては 7,000 ～ 10,000 枚通しで刷本を確認しながらブランケットの清掃を判断して頂いています。断裁時は断裁面の紙粉が印刷不良を引き起こす原因となり得ますので、除去した上で印刷して頂くことを推奨しています。

3. UV 硬化ランプについては LED ランプを推奨しており、ハロゲンランプを使用する場合には、変色を防ぐ必要があります。弊社までお問合せ下さい。

インクジェットプリントへの対応

対応機種

● インクジェット印刷は現在 UV インクジェット機、ラテックスインクジェット機及び溶剤インクジェット機に対応しています。水性インクの対応は現在開発中です。



推奨設定（厚み300μm 品の場合）

インク濃度	UV：通常運用 ラテックス：120 ～ 150%
ヒーター温度 （ラテックスインク）	ラテックス：82 ～ 90℃
メディア吸着設定	メディアの吸着設定が可能な場合は「強い」を選択
パス数 A	UV/ ラテックス共通：通常設定で基本は問題ありませんが、バンディングが発生する場合には4 から8、6 から12と パス数を増加させて運用して下さい。 溶剤：16 パスを目安としてインク乾燥不良が発生する場合、パス数を増加させてください

＊プロファイル設定がある場合は設定に従ってください。設定がない場合は上記の設定を推奨します。合致する設定がない場合は近い設定でお試し下さい。

＊お使いの機種、バージョンや温湿度環境によって最適な設定は異なります。
実際には用紙サンプルを用いた印刷テストを行いながら、最適な設定にご調整下さい。

印刷時の注意点

1. LIMEX Sheet は温度によってメディアがたわむ場合があります。特にラテックス印刷においては、温度でたわみが生じていないか確認が必要になります。たわみが生じる場合にはヒーター温度を下げる調整を行ってください。

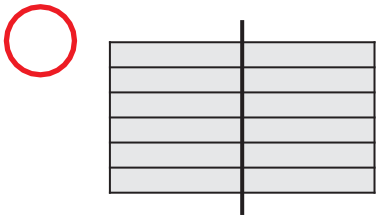
2. 半透明・ハードを出力される際には、ライン傷が入りやすいため、十分気を付けて下さい。また折れ目が生じないよう注意も必要になります。

3. インクジェット機において、ヒーターを ON のままメディアを放置すると、波うち皺（コックリング）が発生する可能性があります。メディアを搬送してから再度印刷を開始して下さい。

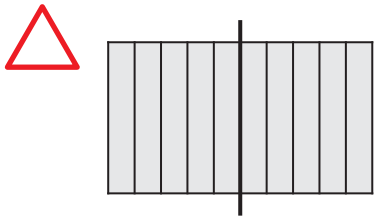
各種加工適性と注意点（1／3）

スジ押し・折り加工

パンフレットなど、LIMEX Sheet を二つ折りする場合はスジ押しが有効です。
400μm をスジ押しする場合には、折った際の谷面の割れを防ぐために、スジ幅を広めに取ることを推奨します。また、
裂けを防ぐため、シートの目* に対し垂直方向に折る必要があります。



T目

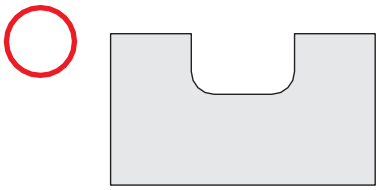


Y目

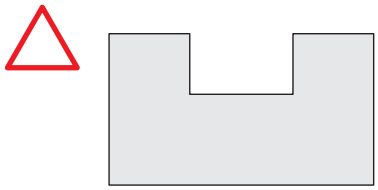
*80μm、100μm 白色・ソフトにつきましては、縦横方向を気にすることなく、ご使用いただけます。

打ち抜き

LIMEX Sheet には目があるため、直角な面があると、そこから裂けが発生しやす
くなります。直角なデザインは避け、R を付けた抜きで加工が必要です。



R を付けることで防止



直角の場合裂けのリスク

ラミネート

- 熱プレスによるラミネート貼付けが可能です。プレス機の温度が 100°C付近まで十分に温まってから貼付けを行ってください。
- ヒーター立上げの直後だと、綺麗に貼り合わせができない場合があります。
- ラミネートには大きく分けて「サーマルタイプ」と「プレーンタイプ」がありますが、LIMEXにラミネート加工を施す場合は、プレーンタイプを推奨します。サーマルタイプでも問題ございませんが、プレーンタイプよりは接着性が多少弱いです。
- オンデマンド印刷で使用されるトナーにはワックスが含まれていることで、ラミネートの密着性が少し劣りますが、これはLIMEXに限った事ではなく、一般紙でも同様です。
オンデマンド印刷後にラミネートを施す場合は、強粘着タイプのフィルムをご利用ください。

断裁

LIMEX Sheet は一般紙と同様に断裁可能です。
右記のタイプ・高さで適応します。
＊断裁面には紙粉が発生しやすいため除去してからご使用ください。

刃のタイプ	ハイス、超硬共に使用可能
断裁高さ	8cm 以下

各種加工適性と注意点（2／3）

ミシン目入れ

裂けを防ぐため、シートの目に対し平行方向に入れる必要があります。シートの目に垂直に入れた場合には、横への裂けが発生してします。

以下の推奨ピッチ幅をご参照ください。

カット	1~4mm
アンカット	0.5mm 以下

*80μm、100μm 白色・ソフトにつきましては、縦横方向を気にすることなく、ご使用いただけます。

製本

- EVA 系のホットメルトが適していますが、無線綴じについては強く引っ張った場合にシートがはずれるリスクがあるため、事前に用途の確認をお願いします。
- 平綴じ加工も可能ですが、強度を増すために綴じの背をくるむことを推奨します。
- LIMEXで無線綴じを行う際はバインダー機のスピードを通常時の半分位のスピードで行ってください。
- 背糊の量は通常時よりも1.5倍多めに使用してください
- ホットメルト系接着剤/ 粘着剤をご利用ください。以下、具体的な種類をご参照ください。

種類	厚み（μm）	八つ折り（16P折り）	四つ折り（8P折り）	二つ折り（4P折り）
白色・ソフト	80	○	○	○
	100	○	○	○
	150	—	○	○
	200	—	○	○
	300	—	—	○
	400	—	—	○
白色・セミハード	400	—	—	○（手折り）
半透明・ハード	150	—	—	○
	200	—	—	○
白色・ハード	300	—	—	○（手折り）
	400	—	—	○（手折り）

＜粘着剤＞

LIMEX Sheet ⇔ LIMEX Sheet の場合｜ゴム系（スチレン・ブタジエン）ホットメルト粘着剤
（例：トーヨーケム株式会社製 P-907YB）

LIMEX Sheet ⇔ 紙 の場合　｜PUR（ポリウレタン）系ホットメルト粘着剤

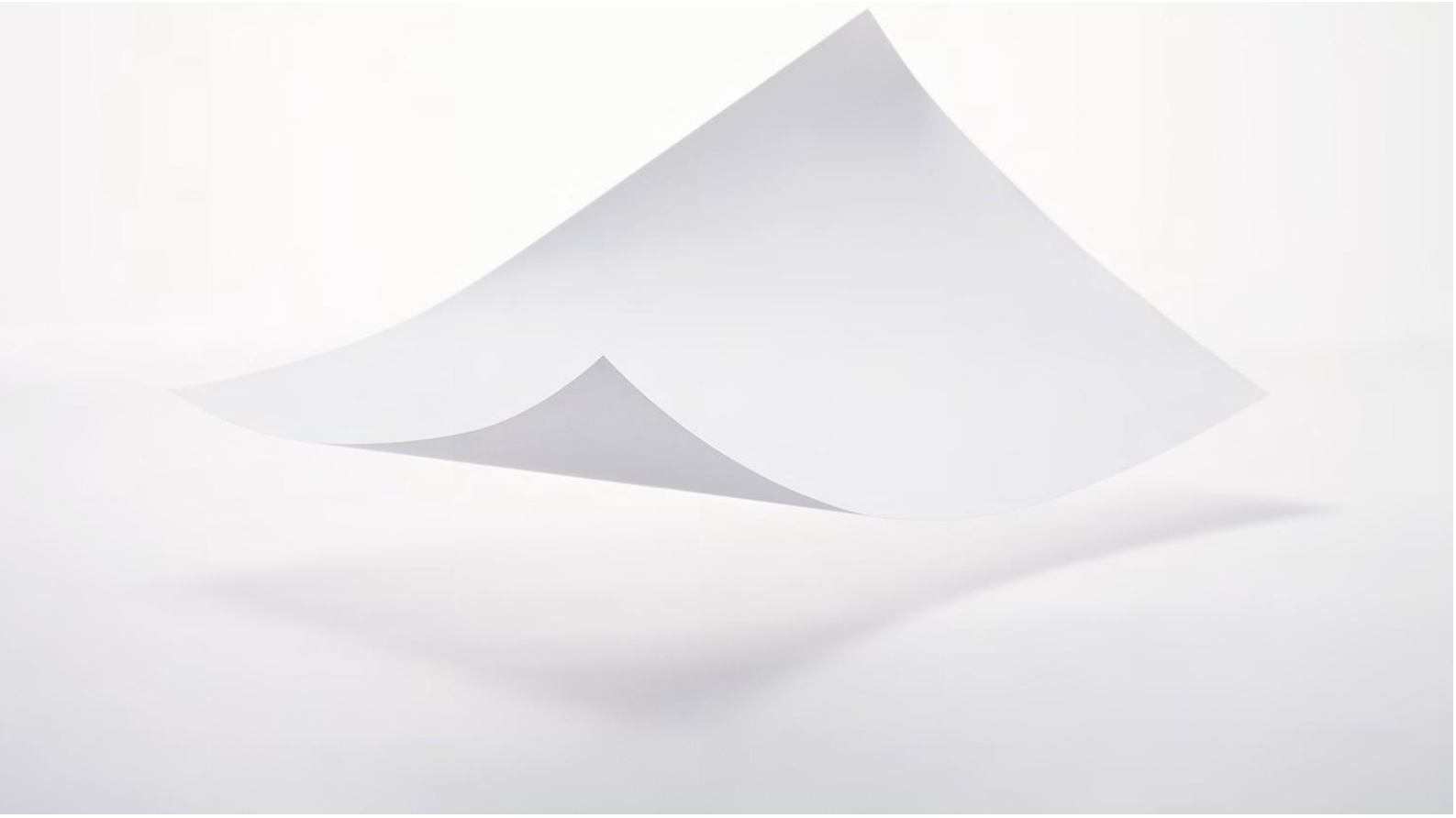
各種加工適性と注意点（3／3）

袋加工・ハトメ加工

- 袋加工は、裁縫する場合は引き裂きを避けるため、端まで縫わず、端部から2cm 程度手前までを縫うようお願いしします。
  両面テープでの袋加工は問題なく可能です。
- ハトメ加工は円形で行っていただくようお願いします。

エンボス加工

エンボス加工につきましては、お問い合わせください。



梱包と保管時の注意点

梱包仕様

種類	厚み（μm）	最大積載枚数（枚）	標準パレット重（kg）※菊全の場合	梱包入数（枚）
白色・ソフト	80	9,200	477	400
	80 高隠蔽	9,200	487	（菊全）　400 （四六全）200
	100 高隠蔽	7,500	477	（菊全）　300 （四六全）200
	100 高隠蔽耐候	7,500	492	（菊全）　300 （四六全）200
	150	5,000	451	250
	200	3,600	433	200
	300	2,500	558	100
	400	1,800	392	100
白色・セミハード	400	1,800	458	100
半透明・ハード	150	4,600	641	200
	200	3,600	661	100
白色・ハード	300	2,500	694	100
	400	1,800	663	50

スキット

個包装

個包装

保管時

- パレット梱包では、パレットの段積みしないこと
- 上記最大積載枚数は越えないこと
- 保管場所は高温（40°C以上)及び直射日光を避けること
- 火気に近づけないこと
- 湿気に注意すること

開封後

- 直接素手で触らず、手袋をはめて作業をすること（清潔な手袋でお願いします）
- 速やかに印刷を実施すること
- 直置きしないこと。
- 塵、埃、汚れ等が混入しないように保管すること。

印刷に関する質問

1. 適切な原反の保管環境は

原則、直射日光の当たらない室内での保管をお願いします。また、印刷作業開始直前まで開梱は お控えください。大断ちする必要がある場合は、その後にラップ巻きすることを推奨しています。

2. 適切な原反の保管方法は

原則、段積みは禁止としております。

3. 使用期限について

特段の使用期限は設けておりませんが、納品から 3 ヵ月以内を目安に使用いただくことを推奨しています。

4. 推奨のインキは

指定のインキメーカーやインキはありませんが、UV オフセット印刷の場合は高密着UVインキ、ハイブリッド UV インキのご使用を推奨していますが、一般インキでも印刷は可能です。
油性オフセットの場合は合成紙インキを推奨しています。
※推奨設定 ｜ ドライヤー 3%添加し、スプレーパウダーは、一般コート紙の1.5〜2 倍を目安にご使用下さい。

5. 印刷時の推奨気温•室温は

温度 25°C、湿度 50％以上の印刷環境を推奨しています。

6. 樹脂を使っているが静電気等でブロッキングし、通紙はしづらくないか

静電気を抑制する加工は行っていますが、ブロッキングを起こす可能性があります。印刷前に、さばき、風入れを行うことを推奨しています。

7. 湿し水の調整は

UV オフセット印刷の場合、インキの乾燥不良、塗工剤との乳化現象を防ぐため、湿し水は最も少ない量にご調整下さい。
油性オフセットの場合、水幅は普通紙と同等の量でご使用頂けます。

8. 推奨の乾燥•硬化ランプの種類は

LED ランプを推奨しています。ハロゲンランプをご利用の際は材料が黄変する可能性がありますので、事前にご相談ください。

9. コート紙に比べ網点の太り（ドットゲイン）が生じる可能性は

コート紙に比べてドットゲインが起こる可能性はありますので、必要に応じてカーブを調整して下さい。

10. 色を掛け合わせてリッチブラックにすることは可能か

リッチブラックでの印刷実績はあります。ただし、インキの量が多いことから、裏写りする可能性がありますので、十分に養生した後に印刷後の加工作業を行うことを推奨しています。

11. 印刷時に裏写りすことはあるか

色濃度 350〜400 同士が合わさる状況では裏写りする可能性がありますので、貼りつかないよう、風送りを行うことを推奨しています。また、スプレーパウダーを使用されている場合はコート紙への散布時の 50％増を目安にして下さい。

印刷に関する質問

12. 目の方向はあるのか

標準規格品として、菊全判で縦に目の方向があります。受注生産の四六全判、菊半裁の場合は横目でのご提供となります。
80μm、100μm 白色・ソフトにつきましては、縦横方向を気にすることなく、ご使用いただけます。

13. 普通紙（コート紙）に比べて見当ズレが発生する可能性は

給紙、紙送り、排紙時に咥え尻にファンアウト発生の可能性がありますが、
普通紙と同様の対応をお願いします。

14. ストーンペーパーに比べて紙粉が発生する可能性は

紙粉については従来のストーンペーパーより抑えられており、実績のある印刷会社からは紙粉が出にくくなったとのご評価を頂いています。

15. ブランケットに紙粉が溜まる可能性は

普通紙や合成紙と同様、紙粉が溜まることはあります。ソフトタイプにおいては 7,000〜10,000 枚通しで刷本を確認しながらブランケットの清掃を判断して頂いています。
断裁時は断裁面の紙粉が印刷不良を引き起こす原因となり得ますので、除去した上で印刷して頂くことを推奨しています。

加工に関する質問

1. 対応可能な加工方法は

以下の加工方法での実績がありますが、加工内容に制限もありますので、
いずれも事前にテストを行って頂くことを推奨しています。

スジ加工、折加工、打ち抜き、ミシン目、エンボス、型押し、箔押し、製本（無線綴じ、中綴じ、平綴じ）、
ラミネート加工（ホットラミネート、コールドラミネート）
トランスタバック、タック加工、ヒートシール、ウェルダー加工、熱曲げ加工

2. 無線綴じは何ページまで作製可能か

販売製品として 200 ページ超の無線綴じ加工の実績があります。

3. 中綴じは何ページまで作製可能か

販売製品として 48 ページの中綴じ加工を行った実績があります。

4. 普通紙と比べて断裁時の刃こぼれの可能性は

刃こぼれの可能性はほとんどありませんが、
普通紙と比較すると刃の交換頻度が多くなる可能性があります。

物性に関する質問

1. シートの耐油性はあるか

波打ち発生の防止のために、ふき取り清掃をこまめにして頂くことを推奨しています。シート端面に油が染み込むと波打ちが発生することを確認しています。

2. シートの耐候性はあるか

全グレートにおいて、直射日光等の影響によるシート自体の変色はほとんどありませんが、強度は経時で低下しますので、ご注意ください。特に直射日光下で継続してのご使用を検討される場合は、強度持続性の高い“耐候グレード”のご使用をお薦めしています。
また、ご使用のインキについても耐候グレードのものを推奨します。

LIMEX素材の訴求等に関する質問

1. LIMEX を使用していることを製品に表示したい場合は

弊社が指定する訴求表示を通じて素材を表示することができます。表示する内容は、弊社の「ブランドガイドライン」に沿って作成をお願いいたします。「ブランドガイドライン」につきましてはホームページ（https://tb-m.com/brand-guideline/）よりお問い合わせ下さい。

2. LIMEX Sheet の製造でもエネルギーは必要では

LIMEX Sheet の製造にエネルギーは必要です。弊社では、LIMEX Sheet の製造工場である東北LIMEX工場の電力を実質 100%再生可能エネルギーに切り替えることで環境負荷の低減に取り組んでいます。

3. 自社製造工場で再生可能エネルギーを使用するとどのような効果があるのか

実質 100%再生可能エネルギー由来の電気に切り替えることで、東北LIMEX工場で消費する電気が発電される際に排出される CO_2排出が実質ゼロになります。

4. LIMEX を自然環境下に置いたとき、分解されるか

現行の LIMEX Sheet は生分解性を有していません。
リサイクルが可能な LIMEX Sheet は、企業や自治体と連携しながらマテリアルリサイクル（クローズドループ）の取り組みを推進する他、資源循環サービス「Maar（マール）」等を通じて、LIMEX の回収・リサイクルの仕組みづくりに取り組んでいます。
Maar：https://tb-m.com/business/circulation-platform/

「LIMEX」は㈱TBM の登録商標です。

本ガイドの内容は、2025 年 7月 1日現在のものです。また、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

本ガイドに記載の内容とデータは信頼できるテスト結果に基づいておりますが、お客様の用途・加工方法に対して保証するものではありません。実際のご利用にあたっては事前の確認テストを行った上でご採用いただくようお願いいたします。

本ガイドのデザイン・本文の無断転載を禁じます。株式会社 TBM

〒100-0006 東京都千代田区有楽町 1-2-2-15F 03-6268-8915 https://tb-m.com/

品番一覧

品番	品種	種類	厚み（μm）	サイズ	梱包入数（枚）
LMX18A_080_KZY	LIMEX Sheet TS(白色ｿﾌﾄ) 80μm 菊全Y目	白色・ソフト	80	菊全	400
LMX38A_080_KZY	LIMEX Sheet TS(白色ｿﾌﾄ) 80μm高隠蔽 菊全Y目	白色・ソフト	80	菊全	400
LMX38A_080_4ZT	LIMEX Sheet TS(白色ｿﾌﾄ) 80μm高隠蔽 四六全T目	白色・ソフト	80	四六全	200
* LMX38A_100_KZY	LIMEX Sheet TS(白色ｿﾌﾄ) 100μm高隠蔽 菊全Y目	白色・ソフト	100	菊全	300
* LMX38A_100_4ZT	LIMEX Sheet TS(白色ｿﾌﾄ) 100μm高隠蔽 四六全T目	白色・ソフト	100	四六全	200
* LMX48A_100_KZY	LIMEX Sheet TS(耐候白色ｿﾌﾄ) 100μm高隠蔽 菊全Y目	白色・ソフト	100	菊全	300
* LMX48A_100_4ZT	LIMEX Sheet TS(耐候白色ｿﾌﾄ) 100μm高隠蔽 四六全T目	白色・ソフト	100	四六全	200
LMH18A_150_KZT	LIMEX Sheet TS(白色ｿﾌﾄ) 150μm 菊全T目	白色・ソフト	150	菊全	250
LMH18A_200_KZT	LIMEX Sheet TS(白色ｿﾌﾄ) 200μm 菊全T目	白色・ソフト	200	菊全	200
LMH18A_300_KZT	LIMEX Sheet TS(白色ｿﾌﾄ) 300μm 菊全T目	白色・ソフト	300	菊全	100
LMH18A_400_KZT	LIMEX Sheet TS(白色ｿﾌﾄ) 400μm 菊全T目	白色・ソフト	400	菊全	100
LMH08A_400_KZT	LIMEX Sheet TS(白色ｾﾐﾊｰﾄﾞ) 400μm 菊全T目	白色・セミハード	400	菊全	100
LMH08A_400_KHY	LIMEX Sheet TS(白色ｾﾐﾊｰﾄﾞ) 400μm 菊半Y目	白色・セミハード	400	菊半裁	100
LMN16A_150_CS4	LIMEX Sheet TS(片面印刷用・半透明ﾊｰﾄﾞ) 150μm 特殊ｻｲｽﾞ (638×470)	半透明・ハード	150	638×470	200
LMN16A_150_CS5	LIMEX Sheet TS(片面印刷用・半透明ﾊｰﾄﾞ) 150μm 特殊ｻｲｽﾞ (650×920)	半透明・ハード	150	650×920	200
LMN18A_200_KZT	LIMEX Sheet TS(半透明ﾊｰﾄﾞ) 200μm 菊全T目	半透明・ハード	200	菊全	100
LMN18A_200_4ZT	LIMEX Sheet TS(半透明ﾊｰﾄﾞ) 200μm 四六全T目	半透明・ハード	200	四六全	100
LMN38A_300_KZT	LIMEX Sheet TS(白色ﾊｰﾄﾞ) 300μm 菊全T目	白色・ハード	300	菊全	100
LMN38A_400_KZT	LIMEX Sheet TS(白色ﾊｰﾄﾞ) 400μm 菊全T目	白色・ハード	400	菊全	50
LL3A134_080_KHN	LIMEX80μm_強粘_両ポリ上質菊 半裁	平版タック	80/セパ	460 X 630	100
LL3A134_080_4HN	LIMEX80μm_強粘_両ポリ上質 四六半裁	平版タック	80/セパ	四六半裁	100
LL3A134_080_KHA	LIMEX80μm_強粘_両ポリ上質菊半裁(ｽﾘｯﾄ有)	平版タック	80/セパ	460 X 630	100
LL3A144_080_KHN	LIMEX80μm_強粘再剥離_両ポリ上質菊半裁	平版タック	80/セパ	460 X 630	100
LL3A144_080_4HN	LIMEX80μm_強粘再剥離_両ポリ上質四六半裁	平版タック	80/セパ	四六半裁	100
LMH18A_200_AST	LIMEX Sheet TS(白色ｿﾌﾄ) 200μm A3ﾉﾋﾞT目	白色・ソフト	200	A3ノビ	200
LMH18A_200_A3T	LIMEX Sheet TS(白色ｿﾌﾄ) 200μm A3T目	白色・ソフト	200	A3	200
LMH18A_200_A4T	LIMEX Sheet TS(白色ｿﾌﾄ) 200μm A4T目	白色・ソフト	200	A4	200
LMH18A_300_AST	LIMEX Sheet TS(白色ｿﾌﾄ) 300μm A3ﾉﾋﾞT目	白色・ソフト	300	A3ノビ	200
LMH18A_300_A3T	LIMEX Sheet TS(白色ｿﾌﾄ) 300μm A3T目	白色・ソフト	300	A3	200
LMH18A_300_A4T	LIMEX Sheet TS(白色ｿﾌﾄ) 300μm A4T目	白色・ソフト	300	A4	200
LMH18A_400_AST	LIMEX Sheet TS(白色ｿﾌﾄ) 400μm A3ﾉﾋﾞT目	白色・ソフト	400	A3ノビ	200
LMH18A_400_A4T	LIMEX Sheet TS(白色ｿﾌﾄ) 400μm A4T目	白色・ソフト	400	A4	200
LJF18A_200_30R	LIMEX IJ Sheet TS 200μm 小巻ﾛｰﾙ	白色・ソフト	200	小巻ロール	1本
LJF18A_300_30R	LIMEX IJ Sheet TS 300μm 小巻ﾛｰﾙ	白色・ソフト	300	小巻ロール	1本
LJV18A_200_30R	LIMEX 電飾 Sheet TS 200μm 小巻ﾛｰﾙ	半透明・ハード	200	小巻ロール	1本
LJU169_200_30R	LIMEX電飾 Sheet Y2 200μm 小巻ﾛｰﾙ	半透明・ハード	200	小巻ロール	1本
* LL1A131_080_SR4	LIMEX80μ_強粘_グラシン ロール	ラベル	80/セパ	ロール	1本

*処方変更中により在庫なし